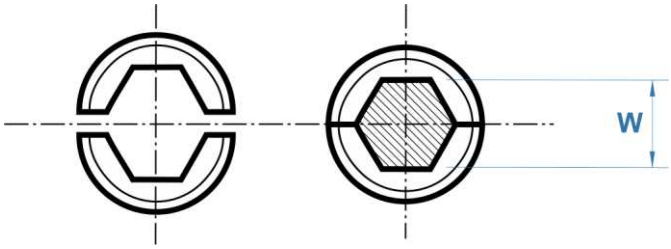
EPMU

Matryce heksagonalne uniwersalne (do Al i Cu) - seria K22

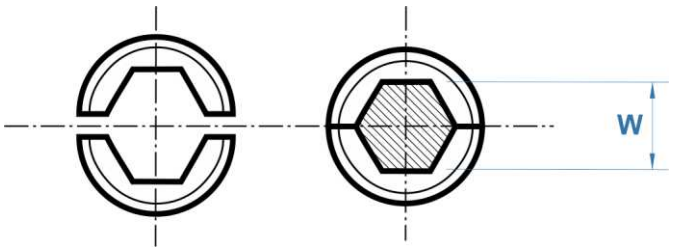




Typ	Oznakowanie matrycy	Złączki i końcówki produkowane poza DIN 46235, 46267			Złączki i końcówki produkowane według DIN 46235, 46267			W
		Aluminiowe [mm²]		Miedziane [mm²]	Aluminiowe [mm²]		Miedziane [mm²]	[mm]
		rm/sm	se	rm/sm	rm/sm	se	rm/sm	
EPMU-16	CU16 / AL10	-	16	16	16	25	25	8,0
EPMU-25	CU25 / AL16	-	25	25	-	-	-	8,3
EPMU-35	CU35 / AL25	25	35	35	25	35	35	9,5
EPMU-50	CU50 / AL35	35	50	50	35	50	50	11,2
EPMU-70	CU70 / AL50	50	70	70	50	70	70	12,3
EPMU-95	CU95 / AL70	70	95	95	70	95	95	14,5
EPMU-120	CU120 / AL95	95	120	120	95	120	120	15,7
EPMU-150	CU150 / AL120	120	150	150	120	150	150	17,8
EPMU-185	CU185 / AL150	150	185	185	150	185	185	20,1
EPMU-240	CU240 / AL185	185	240	240	-	-	-	22,1
EPMU-300	CU300 / AL240	240	300	300	185	240	240	23,7

EPAFL

Matryce heksagonalne do karbowania rdzenia stalowego złączek linii napowietrznych AFL (szer. 6 mm) - seria K22





Typ	Przekrój [mm²]	W [mm]
EPAFL-16	16	5,0
EPAFL-25	25	5,0
EPAFL-35	35	5,5
EPAFL-50	50	7,0
EPAFL-70	70	8,5
EPAFL-120	120	10,0

Podane wymiary mogą się różnić od rzeczywistych w zakresie dopuszczalnych tolerancji określonych w specyfikacjach produkcyjnych. Energy Partners Sp. z o.o. zastrzega sobie możliwość zmiany parametrów i asortymentu produktów.