Kształtki termokurczliwe - seria EB

Kształtki termokurczliwe (palczatki) serii EB oferowane są w wersjach od EB1 (jednopalczaste redukcje przekroju) aż do EB6 (głowiczki sześciopalczaste) co zapewnia szeroką gamę zastosowań. Kształtki są odporne na ścieranie, wpływy atmosferyczne, działanie większości substancji chemicznych oraz na promieniowanie ultrafioletowe co sprawia, że mogą być stosowane zarówno w warunkach wnętrzowych, jak i napowietrznych. Wykonane są ze stabilizowanych termicznie, usieciowanych polimerów i pokryte od wewnątrz warstwą kleju termotopliwego zapewniającego dodatkowe uszczelnienie i zabezpieczenie przed wnikaniem wilgoci.

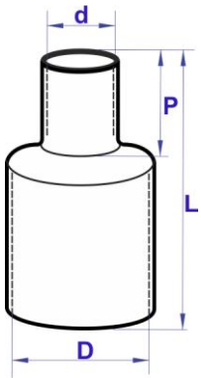
EP-24.pl

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA **Kolor - czarny**

Cecha	Wartość	Metoda testu
Gęstość	1.05 ± 0.2 g/cm³	ASTM-D 1505/D=M/V
Twardość	45 ± 3 Shore D	ASTM-D 2240
Wytrzymałość na rozciąganie	13 N/mm²(min)	ASTM-D 412 / ISO 37
Wydłużenie przy zerwaniu	400% (min)	ASTM-D 412 / ISO 37
Absorpcja wilgoci	0.15% (max)	ASTM-D 570 / ISO 62
Skurcz wdłużny	10% (max)	
Współczynnik skurczu	≥ 3:1	
Wytrzymałość ma rozciąganie	12 N/mm² (min)	ASTM-D 412 / ISO 37
Wydłużenie przy zerwaniu	300% (min)	ASTM-D 412 / ISO 37
Rezystywność skrośna	10^{10} Ωm (min)	ASTM-D 257 / IEC 93
Wytrzymałość dielektryczna	10 kV/mm (min)	ASTM-D 149 / IEC 243
Stała dielektryczna	5 (max)	ASTM-D 150 / IEC 250
Odporność na grzyby	Klasa 1	ISO 846 metoda A

EB1 - termokurczliwa redukcja przekroju





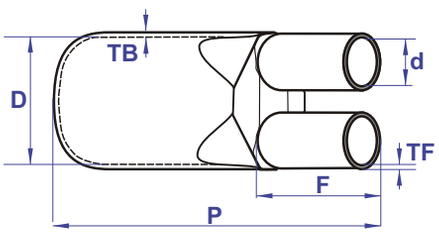
TYP	D [mm]		d [mm]		L [mm]	P [mm]
	E (min)	S (max)	E (min)	S (max)	S (max)	S (max)
EB1 - 50	60	10	45	10	120	50
EB1 - 75	85	20	42	20	120	50
EB1 - 90	105	27	45	27	120	50
EB1 - 110	125	27	65	27	120	50
EB1 - 125	140	35	76	35	120	50
EB1 - 140	156	45	95	45	120	50
EB1 - 160	178	58	105	58	150	70

E - wymiar przed obkurczeniem, S - wymiar po pełnym obkurczeniu

EB2 - głowiczki dwupalczaste



TYP	D [mm]		d [mm]		P [mm]		F [mm]	TB [mm]	TF [mm]
	E (min)	S (max)	E (min)	S (max)	E (min)	S (max)	E	S ± 20%	S ± 20%
EB2 30 10	30	10	12	4	65 - 68	87 - 90	15 - 17	1.5	1.0
EB2 50 24	50	24	21	7	85 - 88	118 - 121	25 - 27	3.0	2.5
EB2 90 45	90	45	43	15	165 - 170	185 - 195	60 - 65	2.2	2.2

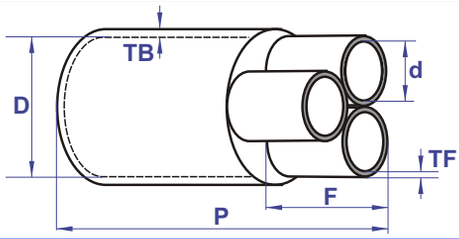


D, d - średnica wewnętrzna bez warstwy kleju
E - wymiar przed obkurczeniem
S - wymiar po całkowitym obkurczeniu

EB3 - głowiczki trójpalczaste



TYP	D [mm]		d [mm]		P [mm]		F [mm]	TB [mm]	TF [mm]
	E (min)	S (max)	E (min)	S (max)	E (min)	S (max)	E	S ± 20%	S ± 20%
EB3 28 09	25	9	9	3	55 - 53	70 - 72	15 - 17	2.5	1.8
EB3 35 15	35	15	13	4	85 - 88	100 - 102	20 - 23	2.5	1.8
EB3 55 23	55	23	25	8	130 - 133	165 - 177	35 - 37	3.3	2.5
EB3 75 28	75	28	35	13	170 - 173	211 - 215	43 - 47	3.5	3.0
EB3 110 35	110	35	50	17	180 - 183	210 - 220	50 - 55	4.0	3.5
EB3 125 45	135	55	64	27	225 - 230	245 - 250	52 - 56	4.0	3.5
EB3 170 56	170	56	64	28	190 - 200	225 - 230	56 - 60	4.0	3.5



D, d - średnica wewnętrzna bez warstwy kleju
E - wymiar przed obkurczeniem
S - wymiar po całkowitym obkurczeniu